

# Cire de fixation

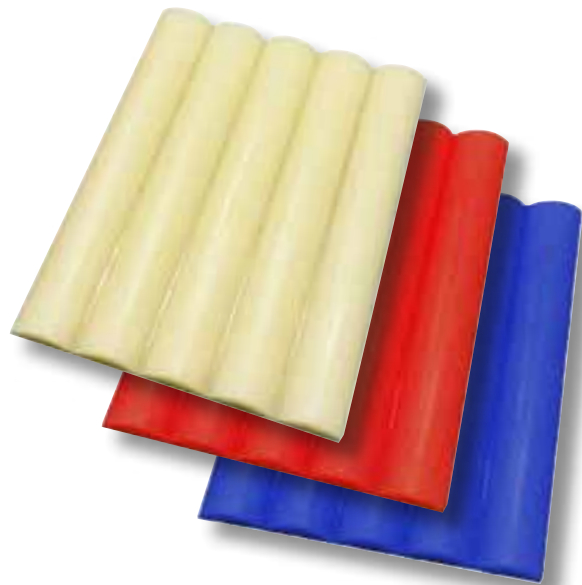
## Thermo-Grip

Les Cires de fixation permettent de fixer tous types de pièces de faible épaisseur que l'on ne peut pas contraindre par un système de bridage.

L'usinage de la pièce peut être total en surfacage, détourage et usinage débouchant.

Les Cires de fixation permettent de coller l'acier, l'aluminium, le verre, la plupart des plastiques, le bois et bien d'autres matériaux.

- "Bridage" sans contrainte
- Ne marque pas les pièces
- Permet un usinage total



### Cires thermo-collantes

Type de cire	Force de fixation*	Dureté	Température d'utilisation	Réf.
5 batons de 85gr (blanc)	10.5 kg	40 Shore	54°	MB-230W
5 batons de 85gr (rouge)	21 kg	10 Shore	54°	MB-230R
5 batons de 85gr (bleu)	28 kg	20 Shore	76°	MB-230B

\* Force au  $cm^2$

# KOPAL



### Utilisation :

L'utilisation d'une plaque chauffante est recommandée afin d'obtenir une température uniforme sur toute la surface du montage.

Le port de gants de protection thermique est impératif.

- 1 Nettoyer la pièce à fixer et le montage avec de l'alcool.
- 2 Mettre le montage en température, (54° et 76° conseillés).
- 3 Frotter le montage avec un baton de cire afin de recouvrir celui-ci de manière homogène et attendre que la cire devienne liquide.
- 4 Placer la pièce à fixer sur le montage, en la mettant sous pression afin de bien répartir la cire, la précision du parallélisme dépendra de cette opération.
- 5 Le soufflage à l'air comprimé accélère le refroidissement, mais ne jamais refroidir l'ensemble trop rapidement pour conserver les propriétés de la cire.
- 6 Usiner votre pièce en arrosant abondamment pour maintenir une température la plus basse possible.
- 7 Réchauffer l'ensemble pour décoller les pièces usinées et recommencer le processus.

FIXATION